



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

— FACULTAD DE CIENCIAS —
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES



10^{LEYES} DERECHO
FORMANDO EL TALENTO
QUE LIDERARÁ EL FUTURO



PROGRAMA

III JORNADAS NACIONALES DE ENSEÑANZA CLÍNICA DEL DERECHO

NUEVOS DESAFÍOS DE LA
ASISTENCIA JURÍDICA GRATUITA
EN EL ÁMBITO ACADÉMICO

24, 25 Y 26 DE OCTUBRE 2023

JORNADAS HÍBRIDAS



LINK DE CONEXIÓN ZOOM
ID de reunión: 860 7141 2769
Código de acceso: 568045



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

FACULTAD DE CIENCIAS
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES

PROGRAMA

MARTES 24 DE OCTUBRE DE 2023

JORNADA DE LA MAÑANA HALL FCJE-UFRO

08:30 - 09:30

Registro

09:30 - 10:30

Inauguración de las III Jornadas Nacionales de Enseñanza Clínica del Derecho en la Universidad de la Frontera, Temuco, IX Región de la Araucanía.

Palabras de autoridades:

Dra. Carolina González, Directora de Calidad Académica de la Facultad de Ciencias Jurídicas y Empresariales de la Universidad de la Frontera.

Mg. Juan Carlos Guajardo Puga, Coordinador de la Clínica Jurídica de la Universidad de la Frontera.

Conferencia Inaugural Sr. Rodrigo Azócar Simonet (Pontificia Universidad Católica de Chile).

10:30 - 10:45

Coffee Break

10:45 - 11:45

Inicio de paneles

Primera mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Proyecto Clínica Jurídica Intercultural con perspectiva de género para migrantes e indígenas”.

Autores: Dr. Juan Jorge Faundes Peñafiel, Dra. Gemma Rojas Roncagliolo, Dra. Glorimar León Silva, Mg. Eliada Cid Sandoval (Universidad Autónoma de Chile).

SEGUNDA PONENCIA:

“Asistencia Jurídica Remota en la Era de la Tecnología: Oportunidades y Desafíos en Temuco”.

Autores: Rodrigo Bustos Pacheco, Cecilia Vera Mardones, Osvaldo García Hormazábal (Universidad Santo Tomás).

TERCERA PONENCIA:

“Importancia del trabajo interdisciplinar para aplicar la metodología de aprendizaje más servicio en la Clínica Jurídica intercultural”.

Autores: Mg. Eliada Silvia Cid Sandoval.

Coautores: Dr. Juan Jorge Faundes Peñafiel, Dra. Gemma Rojas Roncagliolo, Dra. Glorimar León Silva (Universidad Autónoma de Chile).

PREGUNTAS FINALES.



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

FACULTAD DE CIENCIAS
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES

11:45 - 12:45

Segunda mesa

PRIMERA PONENCIA:

“La Enseñanza Clínica del Derecho desde un enfoque intercultural frente a casos de consultantes indígenas”.

Autores: Camila Espinoza Almonacid, Estefanía Valenzuela, Williams Díaz, Duban Mardones (Universidad Autónoma de Chile).

SEGUNDA PONENCIA:

“Experiencias de aprendizaje de estudiantes y su aplicación práctica: una mirada desde la atención intercultural de migrantes en el acceso a la justicia”.

Autores: Glorimar León.

Coautores: Dr. Juan Jorge Faundes Peñafiel, Dra. Gemma Rojas Roncagliolo, Mg. Eliada Cid, (Universidad Autónoma de Chile).

TERCERA PONENCIA:

“El perfil de atención del deudor - insolvente. Aciertos y desaciertos”.

Autor: Ismael Antonio González Cerda (Universidad de la Frontera).

PREGUNTAS FINALES.

13:00

Pausa para almuerzo

MARTES 24 DE OCTUBRE DE 2023

**JORNADA DE LA TARDE
SALA CUARTO PISO, FCJE-UFRO**

15:00 - 16:00

Tercera mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Representación jurídica de niños, niñas y adolescentes en los procesos de enseñanza Clínica del Derecho”.

Autores: Mg. Daniela Rojas Ramírez (Universidad de Talca).

SEGUNDA PONENCIA:

“Una propuesta metodológica para la enseñanza del Derecho probatorio en contextos de Enseñanza Clínica del Derecho”.

Autores: Juan Carlos Guajardo Puga (Universidad de la Frontera).

PREGUNTAS FINALES.

16:00

Fin de la jornada



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

FACULTAD DE CIENCIAS
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES

MIÉRCOLES 25 DE OCTUBRE DE 2023

JORNADA DE LA MAÑANA SALA CUARTO PISO, FCJE-UFRO

08:45 - 09:00

Registro

09:00 - 10:00

Inicio de paneles

Primera mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Proceso de creación de la Guía de Actuación Clínica Jurídica Intercultural”.

Autores: Andrea Loreto Avaria Saavedra, Sheila Fernández Míguez, Alejandra Urrutia Valencia (Universidad Autónoma de Chile).

SEGUNDA PONENCIA:

“Estudio de Caso: El Aprendizaje Colaborativo al Interior de las Clínicas Jurídicas de la Facultad de Derecho UDP”.

Autores: Francisca Javiera Vargas Rivas, Valeria Anastasia Álvarez González y Sandra Massiel Cárdenas Vásquez (Universidad Diego Portales).

TERCERA PONENCIA:

“Señora Jueza, soy pobre, no tengo ni un sol”. El secreto bancario frente a la pensión de alimentos”.

Autores: Erwinn Carlo Namuche Mego (Universidad de Piura, Perú).

PREGUNTAS FINALES.

10:00 - 11:00

Segunda mesa

PRIMERA PONENCIA:

“La atención híbrida una alternativa complementaria al trabajo clínico”.

Autores: Aracelli Caballería Morales y Marcela Le Roy Barría (Pontificia Universidad Católica de Valparaíso).

SEGUNDA PONENCIA:

“Clínica Jurídica: Una herramienta crucial de acceso a la justicia”.

Autores: Francyne Valentina Donoso Danyan (Universidad de Santiago de Chile).

TERCERA PONENCIA:

“Enseñanza Clínica del Derecho con estudiantes vespertinos: experiencias y desafíos”.

Autores: Claudio Iván Estay Saravia (Universidad San Sebastián).

PREGUNTAS FINALES.



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

FACULTAD DE CIENCIAS
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES

11:00 - 12:00

Tercera mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Inclusión social, discapacidad y políticas públicas una mirada desde el actuar de las clínicas jurídicas”.

Autores: Paula Andrea Cerón Arboleda (Universidad ICESI, Colombia).

SEGUNDA PONENCIA:

“Democratizando el conocimiento en derechos humanos para garantizar el acceso a la justicia: una apuesta por el empoderamiento de las mujeres migrantes, refugiadas, retornadas y la población LGBTIQ+ en la prevención de violencias basadas en género”.

Autores: Juan Carrejo, Katalina Arenas, Xiomara Ibarra (Universidad ICESI, Colombia).

TERCERA PONENCIA:

“Valor de la Clínica Jurídica como herramienta de acceso a la justicia”.

Autores: Catalina Ignacia Olivares Lizana (Universidad de Santiago de Chile).

CUARTA PONENCIA:

“Desafíos de la representación judicial del adulto mayor en Chile desde la Enseñanza Clínica del Derecho”.

Autores: Camila Francesca Botta Salgado (Universidad de Viña del Mar).

PREGUNTAS FINALES.

12:00

Fin de la jornada



UNIVERSIDAD
DE LA FRONTERA

FACULTAD DE CIENCIAS
JURÍDICAS Y EMPRESARIALES

JUEVES 26 DE OCTUBRE DE 2023

JORNADA DE LA MAÑANA HALL FCJE-UFRO

08:30 - 09:30 Registro

09:30 - 10:30 Inicio de paneles

Primera mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Representación judicial de Niños, Niñas y Adolescentes, Experiencia de la Clínica Jurídica Derecho UC”.

Autores: Byron Espinoza Deocares y Heydi Román Palacios (Pontificia Universidad Católica de Chile).

SEGUNDA PONENCIA:

“Sistema de Ingreso de Casos de la Clínica Jurídica de la Universidad de Chile y sus Oportunidades para Afianzar la Vinculación con el Medio”.

Autores: Cecilia Domínguez y Daniela Ejsmentewicz (Universidad de Chile).

PREGUNTAS FINALES.

10:30 - 11:30 Segunda mesa

PRIMERA PONENCIA:

“Obstáculos para el acceso a la justicia en el proceso civil”.

Autores: Cristian Riego Ramírez (Universidad Diego Portales).

SEGUNDA PONENCIA:

“La Enseñanza Clínica del Derecho del Trabajo en Chile”.

Autores: Tarik Lama Gálvez y Rodrigo Azócar Simonet (Pontificia Universidad Católica de Chile).

PREGUNTAS FINALES.

11:30 - 12:00 Presentación internacional

Profesora María Isabel Mora Bautista (Universidad de los Andes, Colombia).

Tema: “La Educación Clínica del Derecho desde las prisiones en Colombia”.

12:00 - 13:00 Presentación internacional

Presentación del Libro de las **II Jornadas Nacionales de Enseñanza Clínica del Derecho**. Editorial Tirant Lo Blanch.

Palabras de Cierre de las III Jornadas Nacionales de Enseñanza Clínica del Derecho. Universidad de la Frontera.

13:00 Coffee break y fin de la jornada